



SYSTÈME D'ASSISTANCE ET DE POSITIONNEMENT SARISSA

Numéro 1 en détermination de position dans le domaine de la mobilité électrique



Assemblage de batterie haute tension



Positionnement exact, dans chaque position et à n'importe quel angle

Vissage de différentes batteries dans toutes les positions

Afin de pouvoir atteindre les positions de vissage de manière plus ergonomique, les modules de batterie doivent être pivotés d'un certain angle. Indépendamment de la position ou de l'angle de la pièce, le LPS de Sarissa fournit les coordonnées associées pour chaque position d'outil. Que ce soit au sein de la ligne de production avec un grand nombre de variantes ou dans les stations de reprise - l'utilisation d'un système d'assistance et de positionnement Sarissa assure la prévention des erreurs d'assemblage accidentelles causées par l'erreur humaine.



Sarissa fournit des coordonnées de manière fiable, même dans n'importe quelle position.

Position exacte à n'importe quel angle

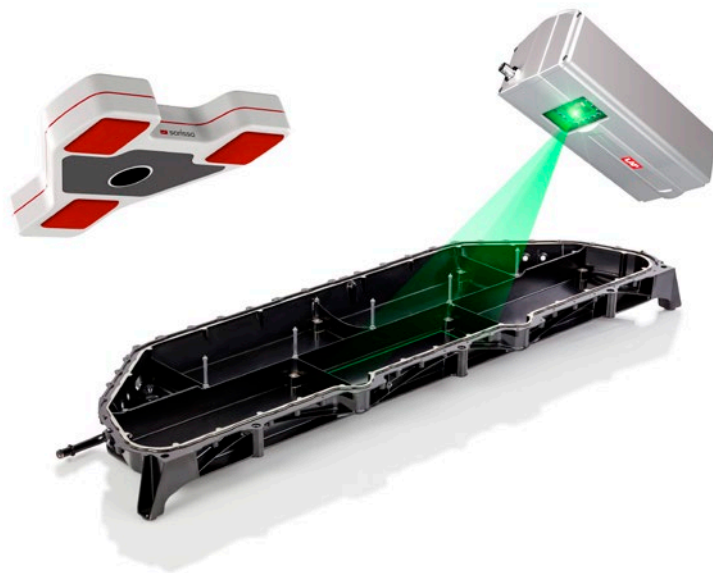
L'outil est verrouillé ou libéré d'une position contrôlée ou il reçoit paramétrages différents. La technologie des capteurs Sarissa se caractérise par sa capacité à déterminer de manière fiable la position des vis adjacentes avec une précision de quelques millimètres, même si l'émetteur est éloigné du récepteur jusqu'à 70 degrés. Dans certaines conditions, il est même permis de s'éloigner de 90 degrés du récepteur.



Connexion à vis d'un module de batterie à un angle spécifique.

Guidage de l'opérateur par visualisation laser

Dans l'assemblage de batterie haute tension, le guidage de l'opérateur peut être pris en charge particulièrement facilement par une visualisation laser au lieu d'une visualisation à l'écran. La connexion du système Sarissa avec le projecteur laser de haute qualité de LAP ouvre des champs d'application complètement nouveaux. Là où auparavant un écran était requis pour afficher l'étape de travail suivante, une projection laser pointe maintenant simplement vers la prochaine position à traiter. La visualisation du guidage de l'opérateur se fait avec des projections laser colorées au lieu du pick-to-light, des images de projection ou de l'affichage sur écran.



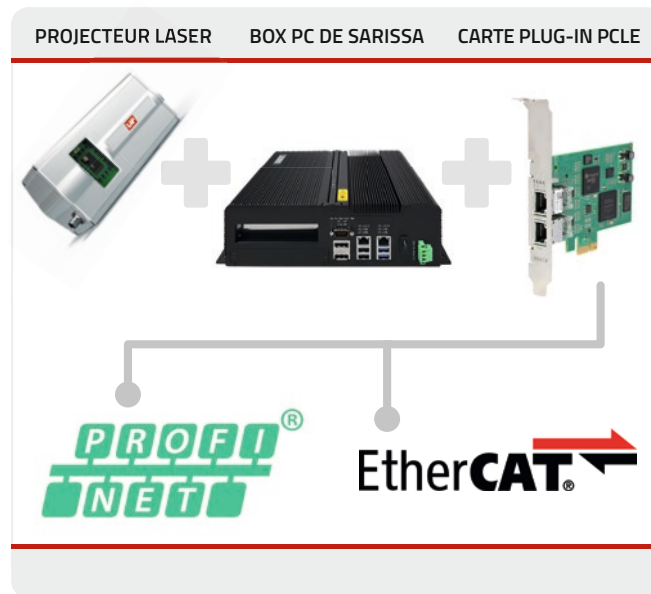
Visualisation laser sur le module batterie de l'Audi *e-tron*, avec récepteur de position Sarissa.

Le logiciel Sarissa propose de nombreuses interfaces standards :

- ✓ PROFINET
- ✓ TCP/IP
- ✓ EtherCAT

L'image de processus cyclique permet aux programmeurs de PLC et aux intégrateurs de systèmes de recevoir les données de position du système d'assistance de position avec la plus grande fiabilité et de les intégrer dans le flux de travail. Alternativement, XML ou des services Web peuvent être utilisés pour la communication dans le domaine du langage de haut niveau.

- ✓ **Pas de contours indésirables ou gênants** – divers outils tels que des outils à poignée pistolet et renvoi d'angle peuvent être utilisés librement.



Vos avantages en utilisant le Local Positioning System dans l'assemblage de batterie

Flexibilité

- ✓ Les différentes étapes du processus d'assemblage de la batterie peuvent être rapidement adaptées ou modifiées, par exemple pour de nouvelles positions et de nouveaux outils.
- ✓ Différents types de batteries peuvent être fabriqués sur la même station.

Ergonomie

- ✓ La position de la batterie n'a pas à être définie (contrairement aux systèmes de manipulation).
- ✓ La batterie peut être tournée à 360 °.
- ✓ La batterie peut être réglée en hauteur.

Accessibilité

- ✓ L'outil de vissage peut être utilisé dans toutes les directions.
- ✓ Les positions des vis sont facilement accessibles.
- ✓ Le temps de cycle dans le processus est réduit.



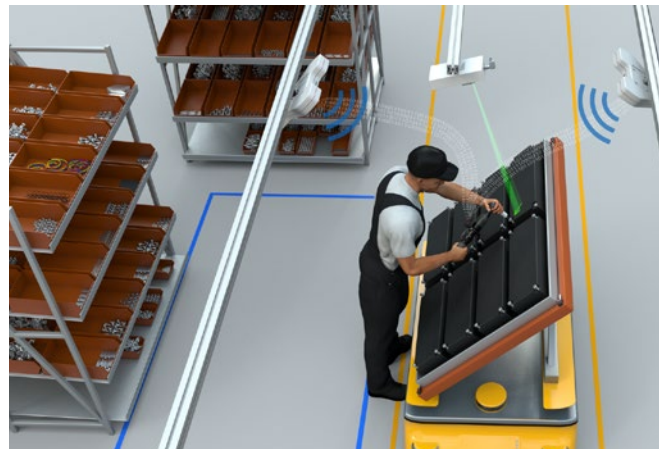
Lors de l'utilisation du système de Sarissa, la batterie peut être positionnée de manière ergonomique.

Émetteurs d'outils intégrés

- ✓ Pour les outils Bosch Rexroth, Cleco, Atlas Copco, Desoutter (e-Link) et HS-Technik, Sarissa propose des interfaces d'outils intégrées qui reçoivent leur alimentation de l'outil.
- ✓ Aucune alimentation externe n'est requise.
- ✓ Au moyen d'une commande Open-Protocol, le Local Positioning System peut désactiver l'outil.
- ✓ N'importe quel nombre d'outils peut être utilisé.

Détermination de la position angulaire de la visseuse

- ✓ Si vous le souhaitez, l'outil ne peut être activé que dans certaines positions angulaires, alors qu'il reste désactivé dans d'autres positions angulaires.



Les pièces en mouvement dans la production en flux sont référencées par le système de positionnement local.

Ligne mobile– Véhicule à guidage automatique (AGV)

- ✓ Le référencement sans marqueur est possible
- ✓ L' AGV est référencée en permanence.
- ✓ L'alimentation de l'émetteur de référence peut être prise de l'AGV
- ✓ Les pièces en mouvement dans la production en flux peuvent être « transférées » de récepteur à récepteur.
- ✓ Que ce soit avec des pièces en mouvement ou avec un AGV qui s'arrête à différentes positions, l'émetteur d'outils Sarissa se réfère à un système de coordonnées mobiles et calcule sa position avec la plus grande précision.
- ✓ - Les informations de localisation du contrôle du convoyeur peuvent être utilisées.



L'AGV s'arrête à différentes positions car l'émetteur d'outil Sarissa référence un système de coordonnées en mouvement.



Sarissa GmbH

Ettishofer Str. 8

88250 Weingarten

Tel. +49 751 509159-00

Fax +49 751 509159-49

Mail office@sarissa.de

www.sarissa.de